



SPEEDCAST 5.0

DESCRIPCIÓN

La máquina consiste en un carro motorizado sobre el cual se monta una tolva de almacenamiento para concreto, equipada con un transportador de tornillo de extracción para el dosificado del concreto. La tolva es basculante y giratoria, y está equipada con una cabina de control incorporada.

SPEEDCAST ha sido diseñada para el transporte y dosificado de concreto y aglomerados de cemento de clase S2-S3-S4 con un peso específico máximo de 2,400 kg/m³.

El transporte de cualquier otro material está estrictamente PROHIBIDO.

CONCEPTO

SPEEDCAST 5.0 ha sido diseñada para satisfacer las necesidades de un sector particular de sistemas de distribución de concreto en la industria de prefabricación.

La distribución generalmente se realiza a través de sistemas aéreos (línea de productos ORUFLY), tuberías modulares especiales alimentadas por bombas de concreto estacionarias o móviles (línea de productos BOOSTER) o a través de otros sistemas más o menos versátiles.

SPEEDCAST representa una solución más versátil y eficiente para la distribución de concreto dentro de las plantas de prefabricación.

SPEEDCAST completa la gama de productos para la distribución de concreto en prefabricación, un sector en el que hemos tomado la decisión estratégica de enfocarnos.

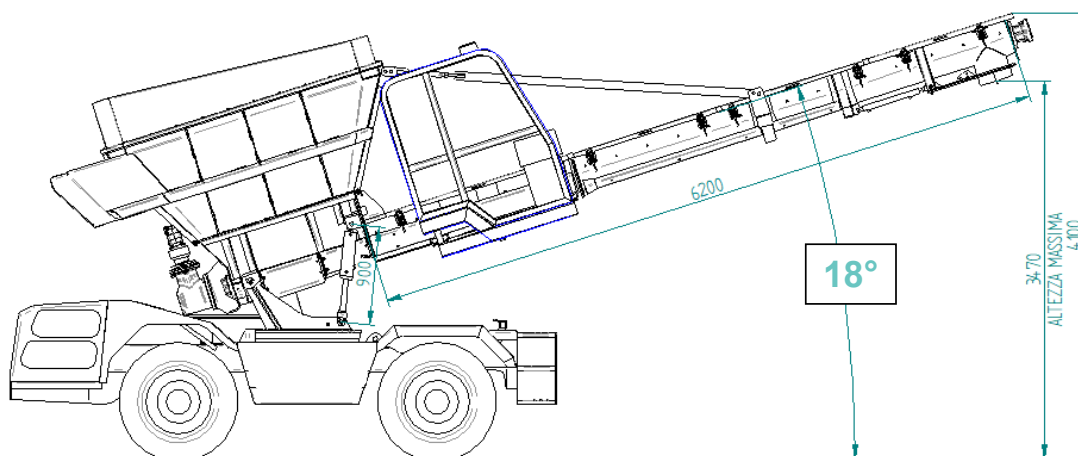


SPEEDCAST 5.0

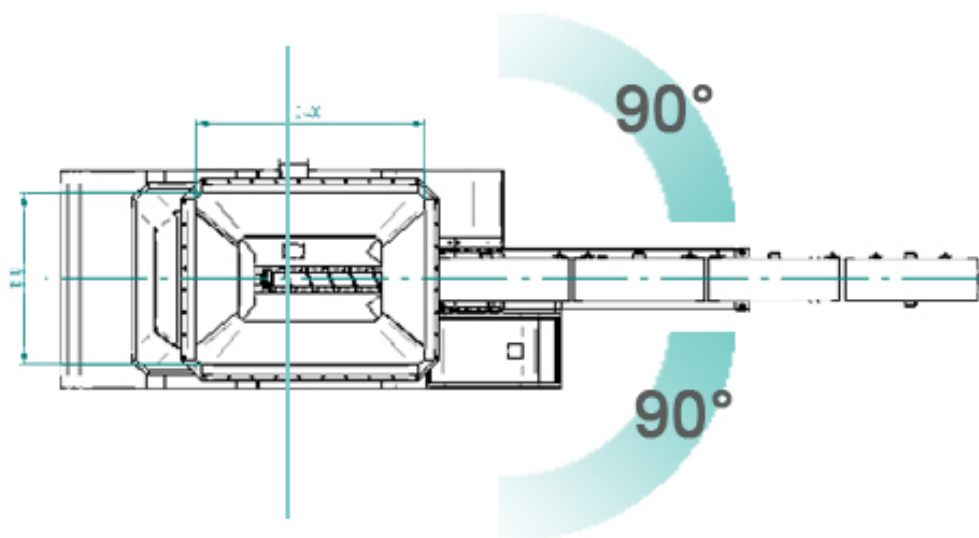
CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

- Costos de operación extremadamente bajos, gracias al mantenimiento simple y moderado tanto en términos financieros como de tiempo.
- Costos reducidos al mínimo al utilizar un solo operador para gestionar el transporte y la colocación, lo que permite mayores márgenes de beneficio.
- Excelente eficiencia gracias a una gran maniobrabilidad y control para una alta velocidad de maniobra y precisión en la colocación.
- Extrema versatilidad. SPEEDCAST puede ser utilizado en muchas situaciones diferentes, asegurando un alto retorno de inversión. Rotación de 90° en sentido horario - 90° en sentido antihorario.
- Excepcional maniobrabilidad y potencia gracias a la tracción en las cuatro ruedas (4 x 4) - cuatro ruedas motrices con dirección del eje trasero igual o opuesta al eje delantero.

ÁREA DE TRABAJO



Inclinación máxima 18°



Rotación 90° en sentido horario - 90° en sentido antihorario.

DESCRIPCIÓN Y COMPONENTES



CARROCERIA MOTORIZADA

- Tracción en las cuatro ruedas (4 x 4)
- 4 ruedas motrices, dirección del eje trasero igual o opuesta al eje delantero
- Transmisión hidráulica con motores hidráulicos
- Luces delanteras y traseras completas con intermitentes

MOTOR (Perkins, Yanmar o Kubota)

Motor diesel turboalimentado de 4 cilindros montado en la parte trasera

- Potencia de 84 kW (114 hp) a 2300 rpm
- Enfriado por agua
- Aislamiento estándar del compartimiento del motor

NEUMÁTICOS

Dimensiones 385/65 R22.5 (diámetro de 1,070 mm)
Banda de rodadura adecuada para grava (brecha) o condiciones de obra

Relleno de neumáticos con poliuretano de alta densidad.

TOLVA BASCULANTE

- Capacidad de la tolva: 3 m³ de concreto vibrado
- Capacidad en volumen de agua: 5.3 m³
- Presencia de bridas superiores de contención en posición inclinada
- Rotación de 90° en sentido horario - 90° en sentido antihorario

CABINA DE CONTROL INTEGRADA

Está integrada en el marco de la tolva, posicionada en el lado frontal derecho.

Cabina ROPS-FOPS, completa con puerta de doble apertura y posición de conducción del operador sentado.

DISPOSITIVOS DE CONTROL

- CÁMARAS

Hay una pantalla de 7 pulgadas en la cabina, que está conectada a 2 cámaras, una en la parte delantera y otra en la parte trasera. La pantalla cambia automáticamente de vista frontal a vista

trasera según la dirección del movimiento.

• INCLINÓMETRO

Hay un sistema de seguridad basado en verificar el ángulo de inclinación de la máquina, para evitar que alcance condiciones peligrosas de estabilidad.

• LUCES

Hay 3 luces de "trabajo". Incluyen dos luces delanteras que iluminan el área de descarga del transportador de tornillo y una luz trasera.

SISTEMA HIDRÁULICO

- 1 bomba de velocidad variable para el desplazamiento (motor hidráulico conectado al eje delantero, eje de transmisión desde el eje delantero al eje trasero).
- 1 bomba de velocidad variable para el transportador de tornillo (motor de engranaje).
- 1 bomba para la dirección asistida (transmisión hidrostática).
- 1 bomba para la rotación de la tolva (mecanismo de giro del motor de engranaje).
- Filtros de succión y escape.
- Intercambiador de calor agua/aceite.

TRANSPORTADOR DE TORNILLO DE EXTRACCIÓN/DOSIFICACIÓN

- Transportador de tornillo de Ø323 mm con motor hidráulico de engranajes, capacidad de descarga de 60 m³/h.
- Inclinación horizontal del transportador de tornillo de 18°.
- Hélice helicoidal en Hardox.
- Revestimiento resistente al desgaste de la canaleta en Hardox 400, de 4 mm de espesor.
- Guillotina hidráulica anti-goteo.

SISTEMA DE FRENADO

Discos sumergidos en aceite dentro de los diferenciales. Circuito doble independiente. Freno de estacionamiento negativo accionado hidráulicamente.

SPEEDCAST 5.0

SPEED OF TRAVEL

VELOCIDAD	KM/H	CAMBIO DE ENGRANAJES MANUAL	CAMBIO DE ENGRANAJES DEL MOTOR	CONTROL DE CRUCERO
ALTA VELOCIDAD	25	ALTA	ALTA	NO ACTIVADO
RÁPIDA	9	BAJA	ALTA	NO ACTIVADO
NORMAL	4	BAJA	BAJA	NO ACTIVADO
BAJA	2	BAJA	BAJA	ACTIVADO (**)

(**) La única velocidad posible con el transportador de tornillo es cuando no está en posición horizontal. No utilice la transmisión manual a alta velocidad con el carro cargado.

KIT DE DESCARGA DE EMERGENCIA

La tolva de concreto está equipada con una puerta de descarga para vaciar la tolva en casos de emergencia. Se puede colocar fácilmente un tobogán desmontable en los soportes dedicados para permitir el flujo del concreto que queda en la tolva sin ensuciar la máquina, dirigiéndolo hacia un contenedor especial o un tanque de reciclaje.

ESTACIÓN DE CONTROL Y LAVADO DE LA TOLVA

En el costado de la cabina se instala una plataforma transitable con una escalera para operaciones de control y lavado. La escalera está equipada con un microinterruptor. Con la escalera abierta, la máquina no funciona.

ESTACIÓN DE MANTENIMIENTO Y LAVADO

Una estación de mantenimiento y lavado para el SPEEDCAST debe estar incluida en el diseño del sitio. La estructura debe estar equipada con dos plataformas en dos niveles para el mantenimiento/limpieza de la tolva (nivel superior) y el transportador de tornillo (nivel inferior), así como escalones adecuados para acceder a ellos de manera segura. También debe haber un sistema de lavado con agua a alta presión y un sistema de recuperación de agua de lavado (de acuerdo con las regulaciones del país en el que está instalado).



SPEEDCAST 5.0

DATOS TÉCNICOS

CARRUAJE MOTORIZADO

Tracción en todas las ruedas / 4 x 4

Ruedas motrices N° 4

Enfriamiento por agua

Luces delanteras y traseras completas con intermitentes

NEUMÁTICOS

Tipo 385/65 R22.5 Ø mm 1,070

Banda de rodadura adecuada para grava (brecha) o condiciones del sitio de trabajo

Neumáticos llenos de poliuretano de alta densidad

MOTOR

Motor diésel Yanmar/Kubota (TC) N° 4 Cilindros

Potencia Kw 53,7

Cilindrada cc 3319

TOLVA DE CONCRETO

Capacidad de concreto vibrado SLWC m³ 3

Volumen de agua m³ 5.3

Rotación ° ± 90

Inclinación máxima ° 18

Presencia de bridas superiores de contención en posición inclinada

TRANSPORTADOR DE TORNILLO DE EXTRACCIÓN

Capacidad de descarga

Diámetro

Recubrimiento de la canaleta en Hardox 400

Hélice helicoidal en HARDOX

TANQUES

Combustible diésel l 115

Aceite hidráulico l 80

PESOS

Peso de la máquina Kg 7,700

Contrapeso obligatorio de SLWC Kg 1,300

Peso sin carga Kg 9,000

Peso totalmente cargado Kg 16,200

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de funcionamiento from 0° C a 40° C

Altitud máxima 1,000 m

